

汇专超声绿色立式 深孔钻削加工中心

UVD-1165



规格参数

系统

数控系统	-	Fanuc数控系统
------	---	-----------

钻孔规格及行程

钻孔直径范围	mm	Φ1.5-Φ20
钻孔最大深度	mm	400
X/Y轴行程	mm	1,200×600

工作台

工作台尺寸	mm	1,200×600
工作台承重	kg	800
T型槽(槽数-槽宽x间距)	pcs-mmxmm	5-18×100

进给速度

主轴进给速度	mm/min	0-300
X/Y/Z快移速度	m/min	10
三轴电机功率	kW	3/3/3/1.8

主轴

主轴直径	mm	150
主轴最高转速	rpm	20,000
主轴电机功率	kW	20
主轴锥孔规格	-	HSK63

高压冷却过滤系统

过滤精度	μm	20
油泵电机功率	kW	5.5+5.5
循环油泵功率	kW	1.1
切削油泵压力	Mpa	11
切削油泵最大流量	L/min	50
切削油箱容量	L	520
油温控制	-	控制油温20-45°C

机床电源与外观

电源	-	三相交流, 380V±10%/50Hz±2%
压缩空气压力	Mpa	0.5-0.8
机床尺寸(长x宽x高)	mm	4,800×3,230×3,720
机床总功率	kW	42
机床重量	kg	9,500

标准配置

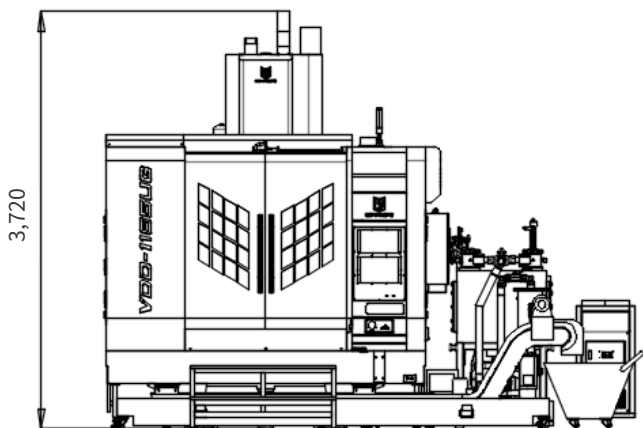
- | | |
|-----------|---------|
| 枪钻冷却系统 | 电柜空调 |
| 主轴恒温冷却系统 | 油雾收集器 |
| 油温控制机 | 机床LED照明 |
| 集中式自动润滑系统 | 气压系统 |
| 自动排屑机及接屑车 | 地脚垫铁及螺钉 |
| 机床全防护罩 | |

选购配置

- 圆盘式刀库
- 接触式对刀仪
- 铁屑脱油机
- 枪钻刀磨夹具
- 枪钻刀磨专用磨床

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

