

汇专多用途立卧转换 超声五轴联动加工中心

MVH1700-5AXIS



规格参数

系统	标配	选配
数控系统	西门子 ONE	海德汉、华数

主轴		
主轴锥度	-	HSK A100
主轴最高转速	rpm	15,000
速度选择	-	全范围可编程
主轴额定功率S1/S6	kW	50/65
主轴额定扭矩 S1/S6	Nm	200/240

刀库		
刀库容量	把	60
刀柄形式	-	HSK-A100
最大刀具直径（满刀/邻空）	mm	125/250
最大刀具长度	mm	500
最大刀具质量	kg	25
刀具交换时间(刀-刀)	sec	8
选刀方式	-	随机、双向

电气源要求与整机		
电源电压	V	三相交流, 380V/50Hz
总电源容量	kVA	200
气源压力	MPa	0.55~0.7
机床总重量（含附件）	kg	45,000
机床尺寸（长×宽×高）	mm	6,680×4,370×3,740

行程		
X/Y/Z轴加工行程	mm	2,100×2,100×1,250

工作台		
尺寸	mm	Φ1,700
A轴回转范围	°	-180°~+30°
B轴回转范围	°	360°
最大负载	kg	8,000
最大工件回转直径	mm	2,500

进给速度		
X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	30/20/30
进给速度	m/min	0~15
A轴最大回转速度	rpm	50
B轴最大回转速度	rpm	12

位置精度		
X/Y/Z轴定位精度	mm	0.012
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.008
A轴分度定位精度	"	10
B轴分度定位精度	"	10
A轴分度重复定位精度	"	5
B轴分度重复定位精度	"	5
位置反馈(XYZBC轴)	-	(X.Y.Z轴)直线光栅尺 (B.C轴)圆光栅尺
最小分辨率(XYZ轴)	-	0.001
最小分辨率(BC轴)	-	0.001

标准配置

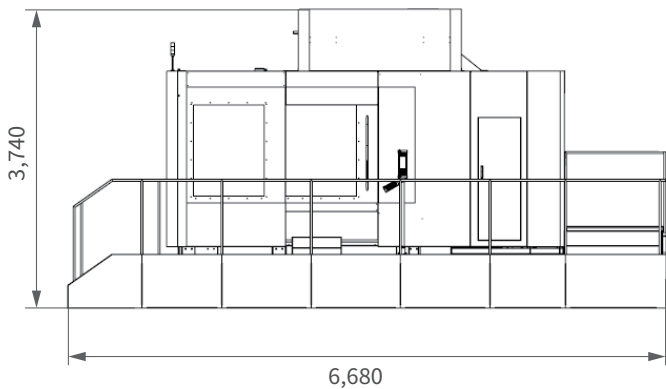
主机	恒温冷却系统
智能超声波加工系统	红外线工件测头
电主轴	激光对刀仪
60位链式刀库	外挂式手轮
自动换刀装置（ATC）	手动清洁气枪
海德汉或同等级光栅尺	手动冲洗水枪
液压系统	电箱热交换器
气动系统	LED工作灯
集中式自动润滑系统	三色警示灯带
刀具外冷却系统	安全门锁
机内双螺旋排屑器	五轴联动系统（含RTCP功能）
机外排屑器及小车 [配链板式(加工钢件)]	防碰撞功能

选购配置

80、100位链式刀库	低温冷风冷却系统
中心出水单元	超临界二氧化碳冷却系统
油雾收集器	超低温液氮冷却系统
超声波振幅测量系统	三合一技术 (US+ScCO ₂ +MQL)
微量润滑系统	

机床尺寸图 (单位：mm)

正视图



侧视图

