

轻型立式五轴 加工中心

SA-100



规格参数

系统

数控系统	-	汇专M30
------	---	-------

行程

X/Y/Z轴加工行程	mm	340×150×120
A/B轴回转角度	°	360°/±125°

工作台

尺寸	mm	Φ100
最大负载	kg	5
最大加工工件	mm	Φ90×30

进给速度

X/Y/Z轴快速移动速度	m/min	12/12/12
A/B轴快速旋转速度	rpm	60/40

主轴

主轴直径	mm	Φ80
主轴最高转速（短时）	rpm	40,000
主轴最高转速（持续）	rpm	28,000
刀具规格/锥孔规格	mm	Φ6
主轴功率	kW	4

刀库

刀库容量	把	20
最大刀具直径（满刀）	mm	Φ6
最大刀具长度	mm	55
最大刀具质量	kg	0.5
刀库类型	-	转盘式

电气源要求与整机

电源电压	-	三相五线制，交流， 380V/50Hz
总电源容量	kVA	8.5
气源压力	MPa	0.4-0.7
总耗气量	L/min	300
机床总重量（含附件）	kg	890
机床尺寸（长×宽×高）	mm	890×1,206×1,940

精度

X/Y/Z轴定位精度	mm	0.005
X/Y/Z轴重复定位精度	mm	0.003
A/B轴旋转定位精度	"	≤40
A/B轴重复定位精度	"	≤8
精度等级	-	P

标准配置

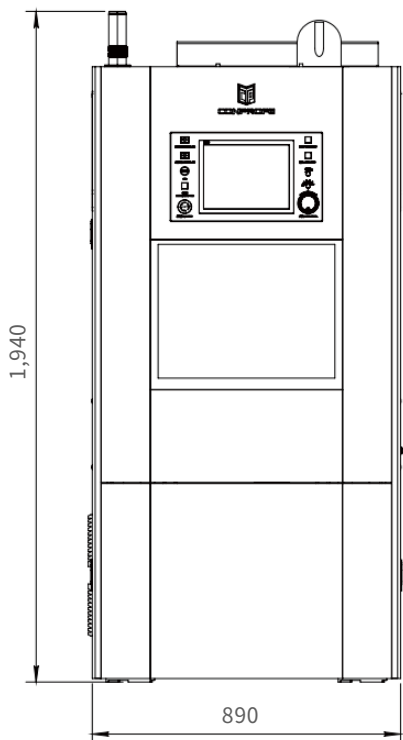
直插式主轴（4kW）
20把直插式刀库
加工冷却系统
主轴恒温冷却系统
注油系统
防夹手自动门
圆饼胚料夹具（马龙桥、牙冠）

选购配置

升级转盘式40T刀库+备用刀功能Pro版
升级转盘式18T刀柄刀库+刀柄主轴
预制钛柱自动存取系统
预制牙冠自动存取系统
预制钛柱+预制牙冠自动存取系统
气动夹头
零点快换（转台角度-120到+30，水平是0度）
美德龙对刀仪
自动测头
RTCP功能
撞机保护系统
整机延保1年服务
“汇科云”设备远程监控管理平台
升级6万转主轴
升级定位型主轴
切削油自动循环冷凝系统
自动化灭火系统
机械式油雾收集系统
静电式油雾收集系统

机床尺寸图（单位：mm）

正视图



侧视图

