

汇专超声绿色卧式车削中心

MHT-4010



机床亮点

- ▶ 配置自主研发智能化超声加工系统
- ▶ 刚性攻丝, 主轴和Z轴精确同步运动
- ▶ 整体式30°斜床身结构
- ▶ 配12T进口双向式刀塔, 无抬升结构换刀, 稳定快速



规格参数

系统	标配	选配
数控系统	Fanuc Oi-TF	西门子828D

主轴		
主轴鼻端型号	-	ANSI A2-8
主轴通孔直径	mm	88
三爪卡盘直径	inch/mm	10/254
主轴中心高度	mm	1,041
主轴拉杆内径	mm	78
拉杆拉紧方式	-	液压式
主轴功率	kW	15/18.5
主轴最高转速	rpm	3,500
主轴扭矩	Nm	401

刀塔		
刀塔驱动	-	伺服马达
刀具数量	把	12
方柄刀座规格	mm	25
圆柄刀座规格	mm	40

电气源要求与整机		
电源电压	V	三相交流，380V/50Hz
总电源容量	kVA	65
气源压力	MPa	0.6-0.75
总耗气量	L/min	100
机床总重量(含附件)	kg	5,900
机床尺寸(长×宽×高)	mm	4,657×2,055×1,850(含排屑器)

标准配置		
汇专超声加工系统	外挂式手轮	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	气枪	自动门
底座冲屑系统	LED工作灯	三爪卡盘
加工冷却系统	三色警示灯	
以太网通讯接口	安全门锁	

行程		
X轴最大行程	mm	216.5
Z轴最大行程	mm	1,050

加工范围		
最大床身旋径	mm	650
最大加工长度	mm	1,000
最大加工直径	mm	411

精度		
X/Z轴定位精度	mm	0.012
X/Z轴重复定位精度	mm	0.008
精度等级	-	UP

进给速度、电机功率		
X/Z轴进给速度	m/min	10
X/Z轴快移速度	m/min	30
X轴电机功率	kW	1.8
Z轴电机功率	kW	3

尾座		
顶尖规格	-	MT.5
尾座行程	mm	940
最大顶持零件长度	mm	1,050
快移速度	m/min	5.5

冷却		
冷却液容量	L	350
冷却液压力	bar	2.8

选购配置		
超临界二氧化碳低温冷却系统（ScCO ₂ ）	微量润滑油冷却系统（MQL）	

机床尺寸图 (单位：mm)

