

IL SIBPLIFICATION IN THE INTERIOR OF THE INTER



机床亮点

- ▶ 配置自主研发智能化超声加工系统
- ▶ 刚性攻丝,主轴和Z轴精确同步运动
- 整体式30°斜床身结构
- 配12T进口双向式刀塔,无抬升结构换刀,稳定快速



规格参数

系统	标配	选配
3130		
数控系统	Fanuc 0i-TF	西门子828D
主轴		
主轴鼻端型号	_	ANSI A2-8
主轴通孔直径	mm	88
三爪卡盘直径	inch/mm	10/254
主轴中心高度	mm	1,041
主轴拉杆内径	mm	78
拉杆拉紧方式	-	液压式
主轴功率	kW	15/18.5
主轴最高转速	rpm	3,500
主轴扭矩	Nm	401
刀塔		
)J ¹		
刀塔驱动	-	伺服马达
刀具数量	把	12

曲写、	原要求与整机
モぃ	你女小一走小

方柄刀座规格

圆柄刀座规格

电源电压	V	三相交流,380V/50Hz
总电源容量	kVA	65
气源压力	MPa	0.6-0.75
总耗气量	L/min	100
机床总重量(含附件)	kg	5,900
机床尺寸(长×宽×高)	mm	4.657×2.055×1.850(含排層器)

mm

mm

25

40

标准配置_

汇专超声加工系统	外挂式手轮	电箱热交换器
集中式自动润滑系统	气枪	自动门
底座冲屑系统	LED工作灯	三爪卡盘
加工冷却系统	三色警示灯	
以太网通讯接口	安全门锁	

行程 X轴最大行程 216.5 mm Z轴最大行程 1,050 mm 加工范围。 最大床身旋径 650 mm 最大加工长度 $\,mm\,$ 1,000 最大加工直径 mm 411 X/Z轴定位精度 0.012 mm X/Z轴重复定位精度 0.008 mm 精度等级 UP 进给速度、电机功率 X/Z轴进给速度 m/min 10 m/min 30 X/Z轴快移速度 X轴电机功率 kW 1.8 Z轴电机功率 kW 3 尾座 顶尖规格 MT.5 940 尾座行程 mm 最大顶持零件长度 1,050 $\mathsf{m}\mathsf{m}$ 快移速度 m/min 5.5

洗购配置

冷却液容量

冷却液压力

超临界二氧化碳低温冷却系统(ScCO₂) 微量润滑油冷却系统(MQL)

L

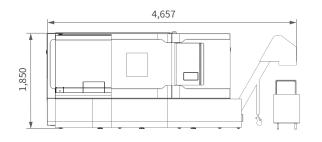
bar

350

2.8

机床尺寸图 (单位: mm)

正视图



俯视图

